

**TŘEMENOVÉ MIKROMETRY DO 100 MM
OUTSIDE MICROMETERS UP TO 100 MM**

251420, 251420.1

- ◆ dovolené odchylky dle DIN 863
- ◆ stoupání mikrošroubu 0,5 mm
- ◆ měřicí vřeteno i pevný dotek osazené tvrdokovem
- ◆ bubínek s noniem i trubka se stupnicí jsou matně chromované, pro lepší odečítání
- ◆ tepelně izolační příložky
- ◆ aretační páčka
- ◆ vřeteno i pevný dotek jsou z kalené oceli
- ◆ jednoduchá možnost nastavení měřicí síly
- ◆ rychlý posuv nebo jemné stavění s integrovanou spojkou
- ◆ jedinečná možnost nastavení nuly posunutím trubky se stupnicí (umožňuje přelapování opotřebovaných mikrometrů)
- ◆ mikrometry se vyrábí v metrickém i v palcovém provedení
- ◆ mikrometry je možné vyrobit v provedení dle výkresů nebo vzorků dodaných zákazníkem
- ◆ měřidlo je dodáváno v plastové krabičce a s nastavovacím klíčkem (u rozměrů nad 25 mm (1") je součástí dodávky nastavný kalibr)
- ◆ tolerance according to DIN 863
- ◆ screw pitch 0,5 mm
- ◆ carbide tipped spindle and anvil
- ◆ thimble with vernier and barrel with scale are in inox-chrome for better reading
- ◆ temperature insulating lining
- ◆ stop lever
- ◆ spindle and anvil are from hardened stainless steel
- ◆ easy possibility of measuring force setting
- ◆ rapid traverse or fine adjustment with integrated coupling
- ◆ unique possibility of zero setting by shifting of the barrel with scale (enables overlapping of worn micrometers)
- ◆ manufactured in metric or inch modification
- ◆ micrometers can be manufactured in modification according to the drawings or samples delivered by the customer
- ◆ delivered in plastic box with a wrench (at dimensions over 25 mm (1") adjusting gauge included)

Příslušenství

- ◆ nastavné kalibry

Vzorec pro výpočet mezní chyby měření:

$$F_{\max} = 4 + (A/50)$$

F = chyba měření ve kterémkoliv bodě měřicího rozsahu

A = je dolní hranice rozsahu měření v mm (popř. v palcích)

F_{max} – může být kladná nebo záporná

Accessories

- ◆ adjusting gauges

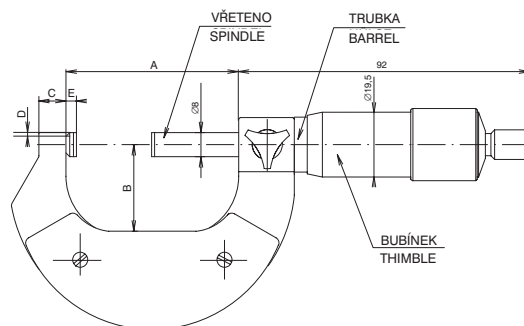
Formula for limit error calculation:

$$F_{\max} = 4 + (A/50)$$

F = measuring error anywhere in the measuring range

A = measuring range bottom limit in mm (or in inch)

F_{max} can be positive or negative



Katalogové číslo Order No.	Měřicí rozsah Measuring range mm	Nonius Vernier mm	Mezní chyba Limit error mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm		Code 251420
41025401	0÷25	0,01	0,004	33	20,5	9	0,5	4	0,40	0-25
41050401	25÷50	0,01	0,004	57,5	28,5	9	0,2	4	0,70	25-50
41075401	50÷75	0,01	0,005	83	42,5	9	0,2	4	0,75	50-75
41100401	75÷100	0,01	0,005	107,5	54,5	9	0,2	4	0,80	75-100

Katalogové číslo Order No.	Měřicí rozsah Measuring range inch	Nonius Vernier inch	Mezní chyba Limit error inch	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm		Code 251420.1
41001701	0÷1"	0,005"	0,00016"	33	20,5	9	0,5	4	0,40	0-1
41002701	1÷2"	0,005"	0,00016"	57,5	28,5	9	0,2	4	0,70	1-2
41003701	2÷3"	0,005"	0,00020"	83	42,5	9	0,2	4	0,75	2-3
41004701	3÷4"	0,005"	0,00020"	107,5	54,5	9	0,2	4	0,80	3-4

